

ВНИМАНИЕ:

В ДАННОМ ПРИМЕРЕ ПРИВЕДЕНЫ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ГИБКИХ НЕПРЕРЫВНЫХ ТРУБ (Coiled Tubing Manufactured Product) – QT-700, QT-800, QT-900.

ДЛЯ ТОГО ЧТОБЫ СДЕЛАТЬ ЗАКАЗ НЕОБХОДИМОЙ ТРУБЫ, ВАМ НЕОБХОДИМО СВЯЗАТЬСЯ СО СПЕЦИАЛИСТАМИ КОМПАНИИ ДЛЯ УТОЧНЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ (РАБОЧИХ) ПАРАМЕТРОВ.

QT-700**Material Specifications/ Технические характеристики материалов**

Chemistry/Химический состав	
Carbon (C)	0.10 – 0.14
Manganese (Mn)	0.70 – 0.90
Phosphorus (P)	0.025 max
Sulfur (S)	0.005 max
Silicon (Si)	0.30 – 0.50
Chromium (Cr)	0.50 – 0.70
Copper (Cu)	0.27 max
Nickel (Ni)	0.20 max
Physical Properties/Физические свойства	
Minimum Yield Strength, psi (N/ mm ²) Минимальный предел текучести	70,000 (483)
Minimum Tensile Strength, psi (N/ mm ²) Минимальная прочность на растяжение	80,000 (552)
Minimum Elongation Минимальное удлинение	26%
Maximum Hardness Максимальная твёрдость	Rockwell C22

Note/Примечание:

1. Minimum wall thickness is 0.13” less than specified wall thickness.
Минимальная толщина стенок составляет 0.13”, это меньше, чем указана стандартная толщина стенок.
2. Pressures calculated based on (t – 0.13) in.
Давление рассчитывается на основе (t – 0.13) дюйма.
3. Maximum hydrostatic test pressure is 103.4 МПа.
Максимальное гидростатическое испытание под давлением составляет 103.4 МПа.
4. True-Tapered Designs NOT Available.
Другие технологические разработки Недоступны.

QT-800
Material Specifications/ Технические характеристики материалов

Chemistry/Химический состав	
Carbon (C)	0.10 – 0.16
Manganese (Mn)	0.70 – 1.00
Phosphorus (P)	0.025 max
Sulfur (S)	0.006 max
Silicon (Si)	0.30 – 0.50
Chromium (Cr)	0.50 – 0.70
Copper (Cu)	0.35 max
Nickel (Ni)	0.20 max
Molybdenum (Mo)	0.23 max
Physical Properties/Физические свойства	
Minimum Yield Strength, psi (N/ mm ²) Минимальный предел текучести	80,000 (552)
Minimum Tensile Strength, psi (N/ mm ²) Минимальная прочность на растяжение	90,000 (621)
Minimum Elongation Минимальное удлинение	26%
Maximum Hardness Максимальная твёрдость	Rockwell C22

Note/Примечание:

1. Minimum wall thickness is 0.13” less than specified wall thickness.
Минимальная толщина стенок составляет 0.13”, это меньше, чем указана стандартная толщина стенок.
2. Pressures calculated based on (t – 0.13) in.
Давление рассчитывается на основе (t – 0.13) дюйма.
3. Maximum hydrostatic test pressure is 103.4 MPa.
Максимальное гидростатическое испытание под давлением составляет 103.4 МПа.
4. True-Tapered Designs Available.
Доступны другие технологические разработки.

QT-900
Material Specifications/ Технические характеристики материалов

Chemistry/Химический состав	
Carbon (C)	0.10 – 0.16
Manganese (Mn)	0.70 – 1.00
Phosphorus (P)	0.025 max
Sulfur (S)	0.006 max
Silicon (Si)	0.30 – 0.50
Chromium (Cr)	0.50 – 0.70
Copper (Cu)	0.35 max
Nickel (Ni)	0.20 max
Molybdenum (Mo)	0.23 max
Physical Properties/Физические свойства	
Minimum Yield Strength, psi (N/ mm ²) Минимальный предел текучести	90,000 (621)
Minimum Tensile Strength, psi (N/ mm ²) Минимальная прочность на растяжение	98,000 (676)
Minimum Elongation Минимальное удлинение	Calculated from the formula: $E = 850,000 (A_w)^{0.2} / (L_u)^{0.9}$ percent where: A_w = Pipe Metal Cross Section, (in²) and: L_u = Specified Minimum Tensile Strength (psi).
Maximum Hardness Максимальная твёрдость	Rockwell HRC22

Note/Примечание:

1. Minimum wall thickness is 0.005" less than specified wall thickness.
Минимальная толщина стенок составляет 0.005", это меньше, чем указана стандартная толщина стенок.
2. Pressures calculated based on $(t - 0.005)$ in.
Давление рассчитывается на основе $(t - 0.005)$ дюйма.
3. Maximum hydrostatic test pressure is 15000 psi.
Максимальное гидростатическое испытание под давлением составляет 15000 psi.
4. True-Tapered Designs Available.
Доступны другие технологические разработки.