

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### ST-80 Iron Roughneck

#### ВНИМАНИЕ

ООО СТТ предупреждает, что настоящая публикация и содержащаяся в ней информация, является собственностью Varco International Inc. Она может воспроизводиться или копироваться в любой иной форме или любыми иными способами, включая электронные, механические, фотокопирование, записывание или иное, без предварительного письменного разрешения Varco International Inc.

Все наименования изделий или торговые марки, используемые в настоящей публикации, являются торговыми или зарегистрированными марками их соответствующих обладателей.

Информация содержащаяся в настоящем техническом руководстве, может быть изменена без предварительного уведомления.

Все права защищены © Copyright Varco L.P.

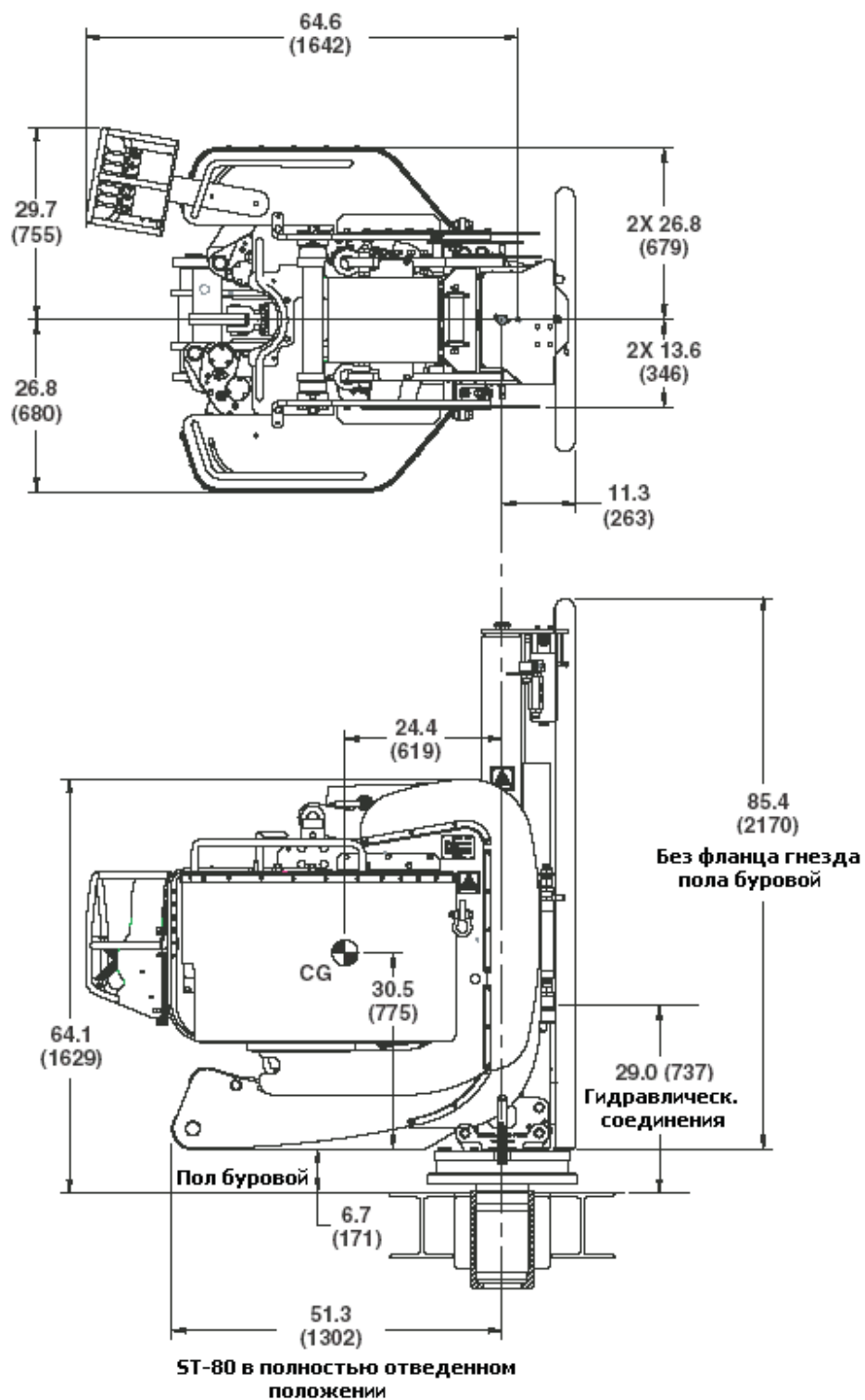
Varco Systems  
CA 92668 USA



## СПЕЦИФИКАЦИИ

|                                                                            |       |
|----------------------------------------------------------------------------|-------|
| Общие Спецификации .....                                                   | - 2 - |
| Гидравлическая система .....                                               | - 3 - |
| Узел ключа создания момента.....                                           | - 3 - |
| Габаритные размеры и вес (приблизительно, с<br>допуском на упаковку) ..... | - 3 - |
| Допустимое различие в размерах буровых<br>замков .....                     | - 4 - |
| Ориентация при монтаже и допуски.....                                      | - 5 - |
| Заявление о соответствии .....                                             | - 6 - |

## Общие Спецификации



## **Гидравлическая система**

|                                                               |                                                   |
|---------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Давление подачи гидравлической жидкости (макс)                | 2,500 psi                                         |
| Давление подачи гидравлической жидкости (мин)                 | 2,000 psi                                         |
| Необходимая производительность гидравлической жидкости (мин)  | 28 гал/мин при 1000 psi                           |
| Необходимая производительность гидравлической жидкости (макс) | 40 гал/мин (150 л/мин)                            |
| Соединения линий подачи (мин)                                 | Шланг 1" (1 ¼" при длине шланга более 20 футов)   |
| Соединения возвратной линии (мин)                             | Шланг 1 ¼" (1 ½" при длине шланга более 20 футов) |

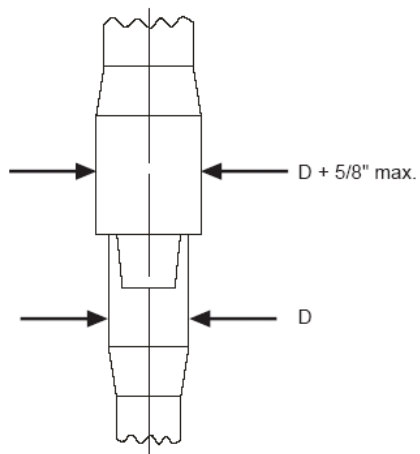
## **Узел ключа создания момента**

|                                        |                           |
|----------------------------------------|---------------------------|
| Коэффициент вращения ролика двигателем | 2:1                       |
| Скорость вращения (ролики)             | 135 об/мин                |
| Скорость вращения (диаметр 8 ½")       | 90 об/мин                 |
| Крутящий момент при скреплении         | 60,000 футо-фунтов, макс. |
| Крутящий момент при раскреплении       | 80,000 футо-фунтов, макс. |

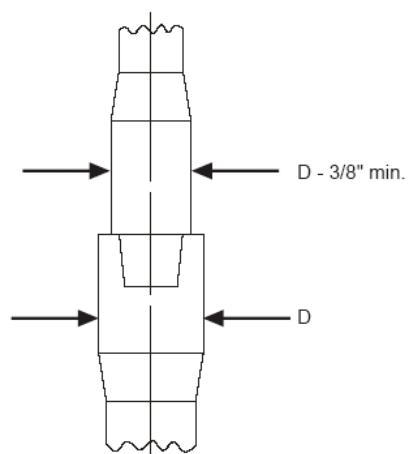
## **Габаритные размеры и вес (приблизительно, с допуском на упаковку)**

|        |                                         |
|--------|-----------------------------------------|
| Высота | 86 дюймов                               |
| Ширина | 60 дюймов                               |
| Длина  | 65 дюймов                               |
| Вес    | 6,850 фунтов – ST-80<br>480 фунтов узел |

## Допустимое различие в размерах буровых замков



Максимальная разница по диаметру  
ниппель больше муфты



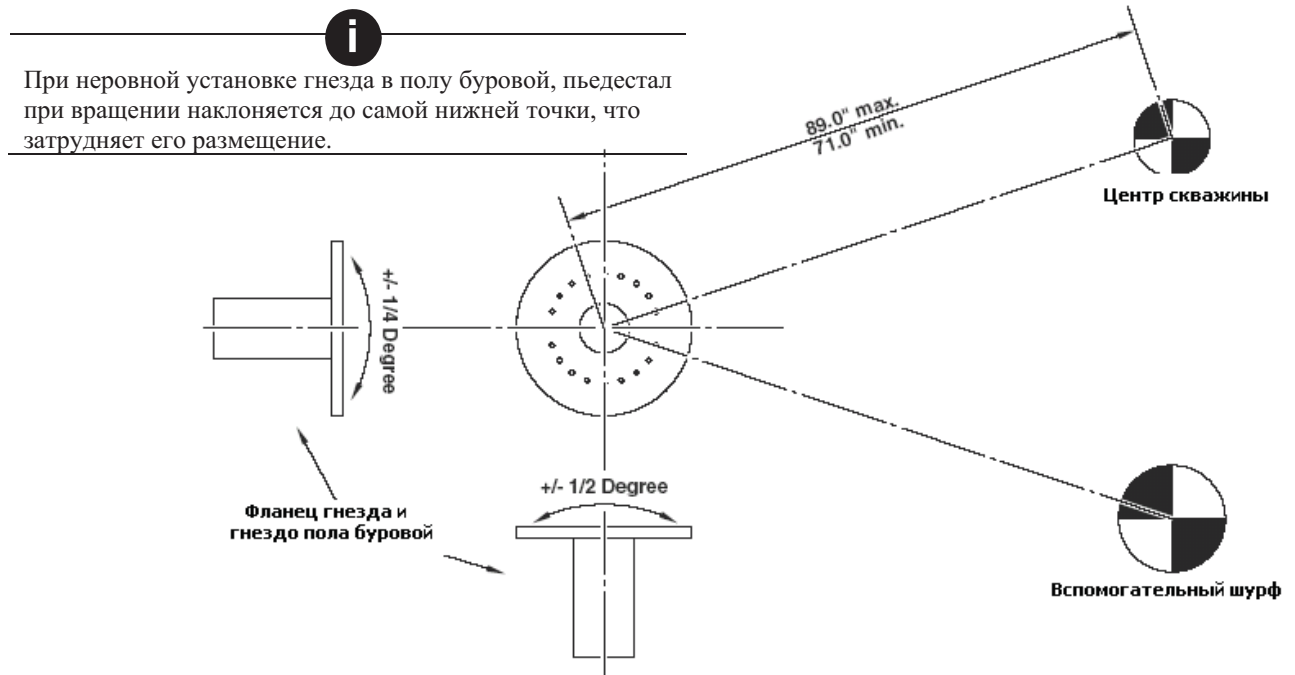
Максимальная разница по диаметру  
ниппель меньше муфты

**i**

Размеры ниппеля и муфты не могут быть меньше 4 1/4 дюйма и не могут превышать 8 1/2 дюйма.

## Ориентация при монтаже и допуски

Ключ ST-80 должен быть в максимально возможной степени утоплен в свое гнездо. На рисунке ниже приводятся стандартные допуски по положению ключа в горизонтальной плоскости при монтаже.



Оптимальная точка центра гнезда ST-80 устанавливается путем создания ромбовидной фигуры. Эта ромбовидная фигура высчитывается в соответствии требованием работы ST-80 на расстоянии не менее 71 дюйма и не более 89 дюймов.

**i**

В тех случаях, когда ромб оказывается на участке, где невозможно приварить гнездо к подвышечному основанию, возможно использовать специальный удлинитель. См. чертеж общего вида: дополнительные размеры и нагрузки, действующие на структуру буровой.

